

18 (Заклепка-гайка М10 риф. 12шт.)

19 (Рым-болт М10-6д. оцинк. 4шт.)

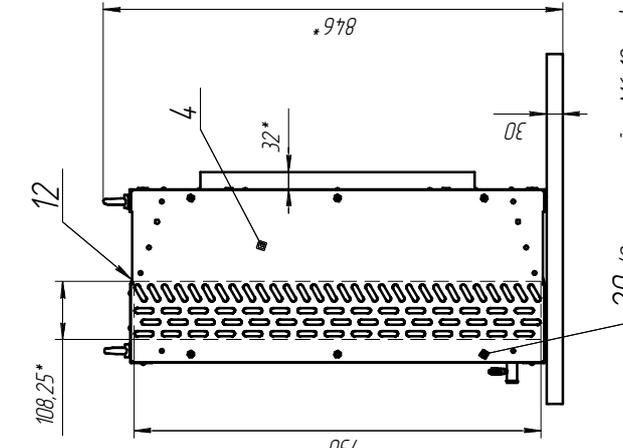
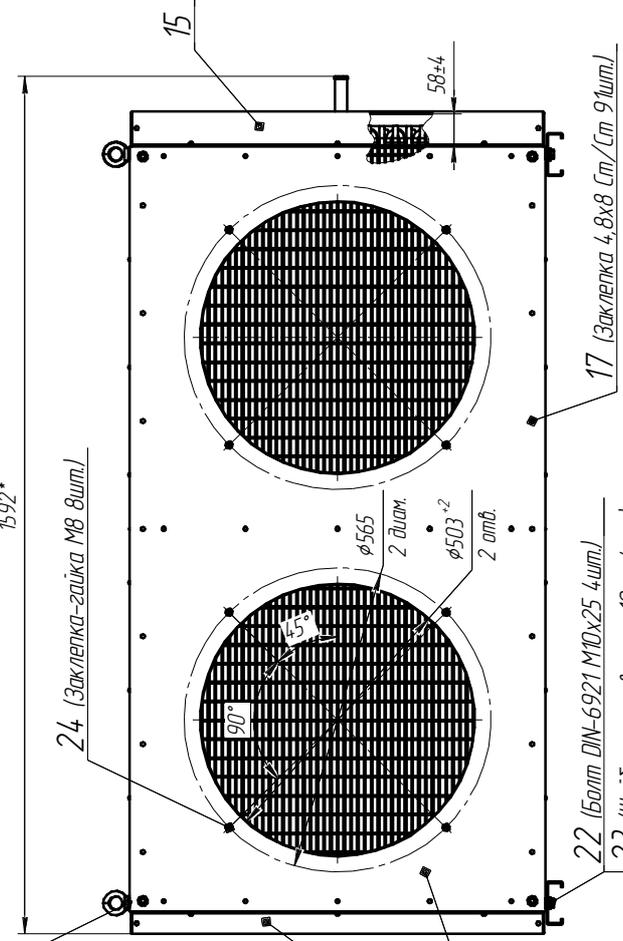
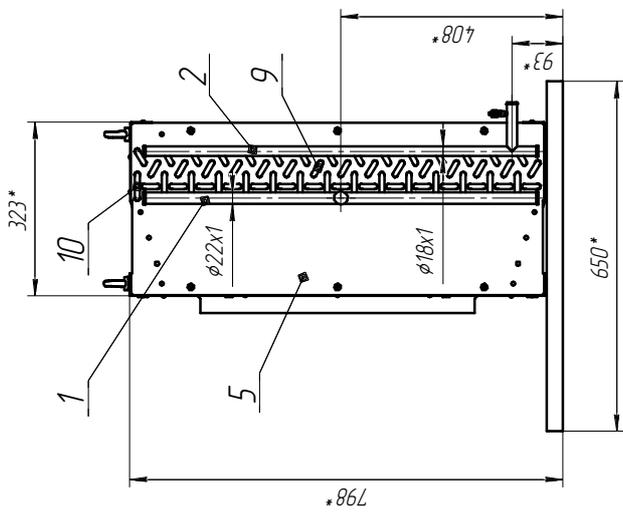
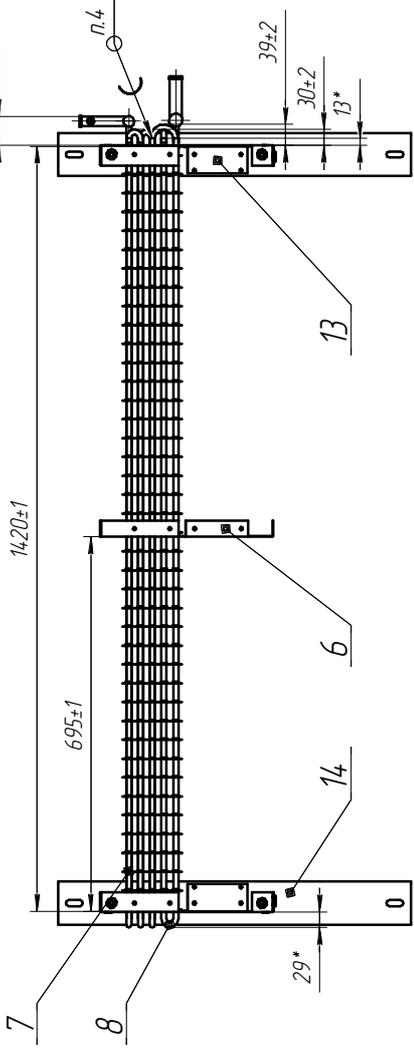
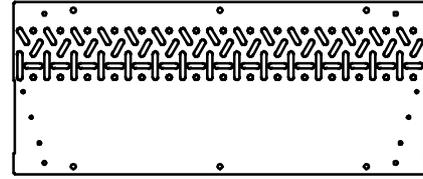


Схема пайки



Геометрия	21,65x25
Трубка	9,52x0,35
Толщина фольги	0,12 мм
Шаг по ламелям	2,5 мм
Материал корпусных деталей	Оч-1,2 Оч-1,5 Оч-3

СЛС-5020.		
Конденсатор	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж	66,92	1:7
«	Лист 1	Листов 3

1. Н14, н14, ±1/2Т14.
2. \*Размеры для справок.
3. Перед пайкой внутреннюю поверхность подвергнуть очистке от грязи и возможных металлических частиц.
4. Пайка газопламенной ГОСТ 1924-9-73 припой Нn63S 0 (медно-фосфорный).
5. После пайки датареву испытать на герметичность давлением сухого воздуха 30bar под углом прозрачной воды с температурой 40 С в ванне, имеющей поддон.
6. При хранении и транспортировании концы заглушить.